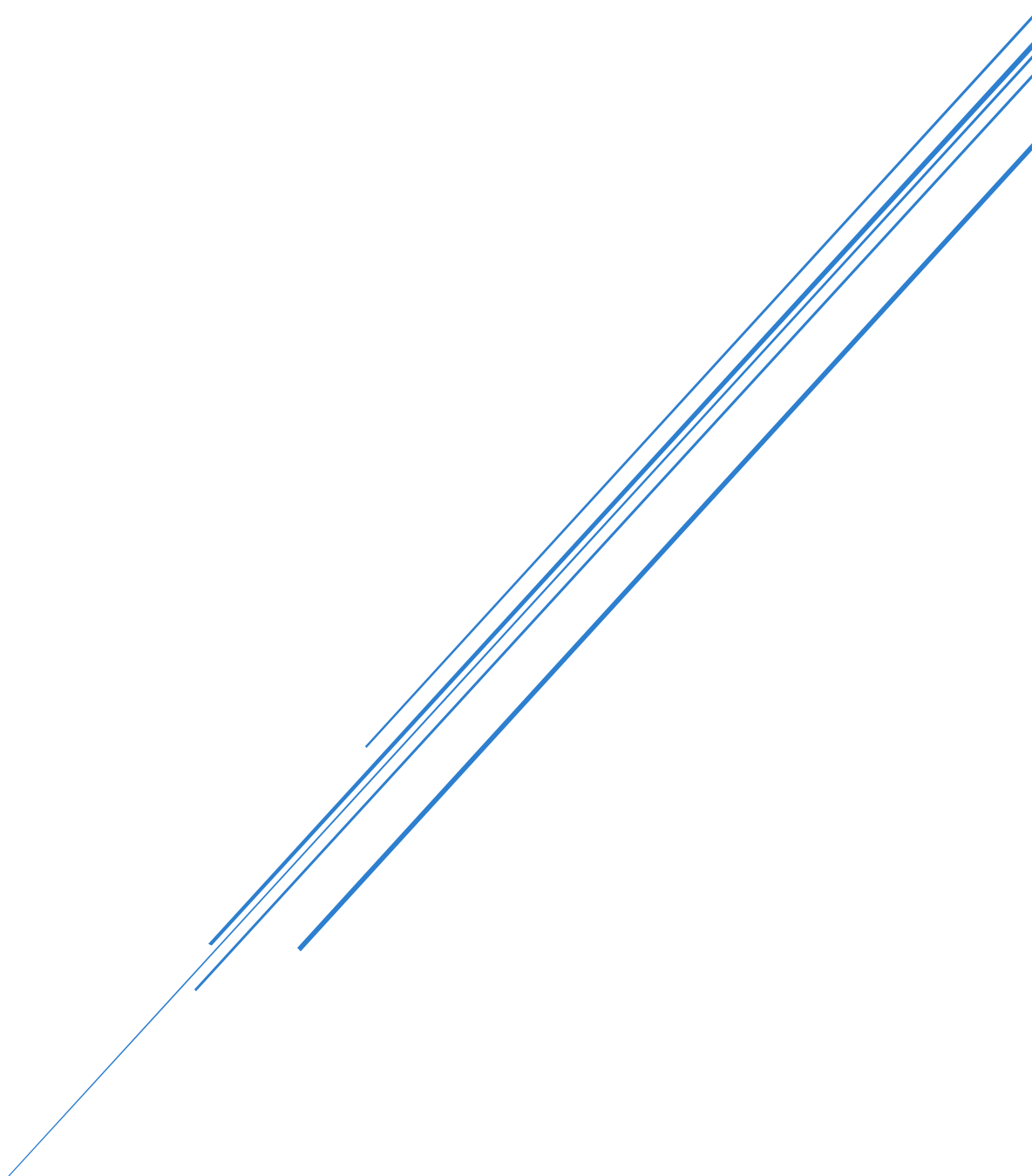




CONSEJOS Y MANTENIMIENTO XTOOL F2 ULTRA UV 5W



Consejos de cuidado rutinario y limpieza para xTool F2 Ultra UV.

Mantenimiento.

Se recomienda que Realizas los siguientes dos pasos clave al menos una vez al mes.

1. Enciende y seca el dispositivo durante 30 minutos.

Enciende tu F2 Ultra UV y Mantenlo funcionando al menos media hora. Esta operación permite que dispositivo para generar calor mientras funciona, secando automáticamente la humedad interna y protegiendo eficazmente los componentes del núcleo del láser UV que son sensibles a la humedad.

2. Comprueba las superficies de la lente de campo y los espejos galvanométricos.

Asegúrate de que las superficies de la lente de campo y los espejos galvanométricos están limpios y libres de escombros, polvo o suciedad. Si estos componentes no están correctamente limpios pueden reducir la calidad del procesamiento y pueden causar degradación o daño.

¿Por qué son importantes las operaciones anteriores?

- Prevenir daños irreversibles: Tu F2 Ultra UV está equipado con un láser ultravioleta preciso. Si el dispositivo permanece sin uso durante un periodo prolongado —por ejemplo, durante seis meses—especialmente en ambientes húmedos, el envejecimiento de sus componentes críticos, como el cristal de duplicación de frecuencia, podría acelerarse, potencialmente conduciendo a la degradación irreversible del rendimiento.
- Mantener resultados consistentes: mantener los espejos de campo y los espejos galvanométricos limpios es fundamental para lograr resultados óptimos en el procesamiento.

Otros consejos de mantenimiento:

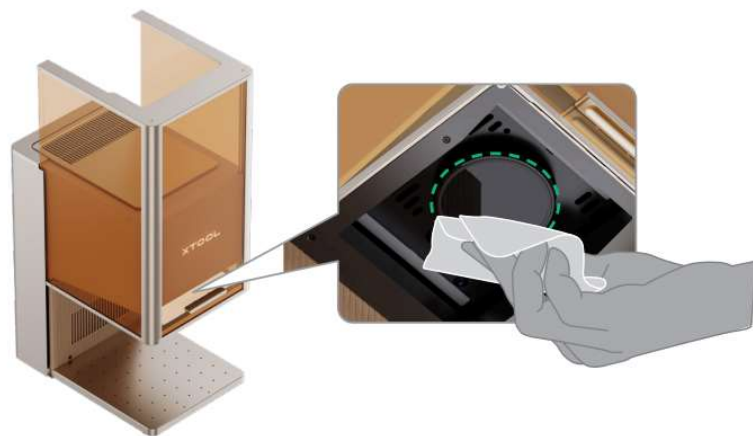
- Utiliza el dispositivo en un entorno con control de temperatura (10–30°C o 50 °C –86°F).
- Utiliza el dispositivo en un lugar seco y bien ventilado. Evita usarlo en ambientes húmedos.
- Si el dispositivo no se usará durante un periodo prolongado, guárdalo en un entorno seco.

Limpieza

Desconecta la alimentación antes de limpiar.

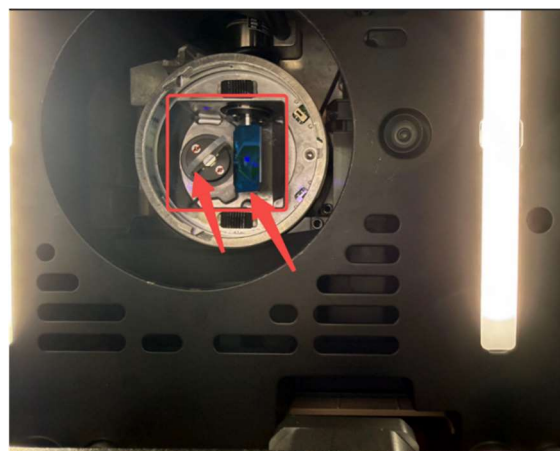
1. Limpiar la lente de campo

Cuando ocurre atenuación de potencia láser, por ejemplo, si los patrones grabados son superficiales o los materiales no pueden cortarse como se espera, la lente de campo puede estar sucia. Límpiala con el paño sin pelusa humedecido con **etanol absoluto**.



2. Limpiar los espejos galvanométricos.

Después de retirar la lente de campo del dispositivo, nunca toque los dos espejos galvanómetros con tus manos. Usa un paño sin pelusa humedecido con **etanol absoluto**. Limpiarlos suavemente solo si parecen sucios.



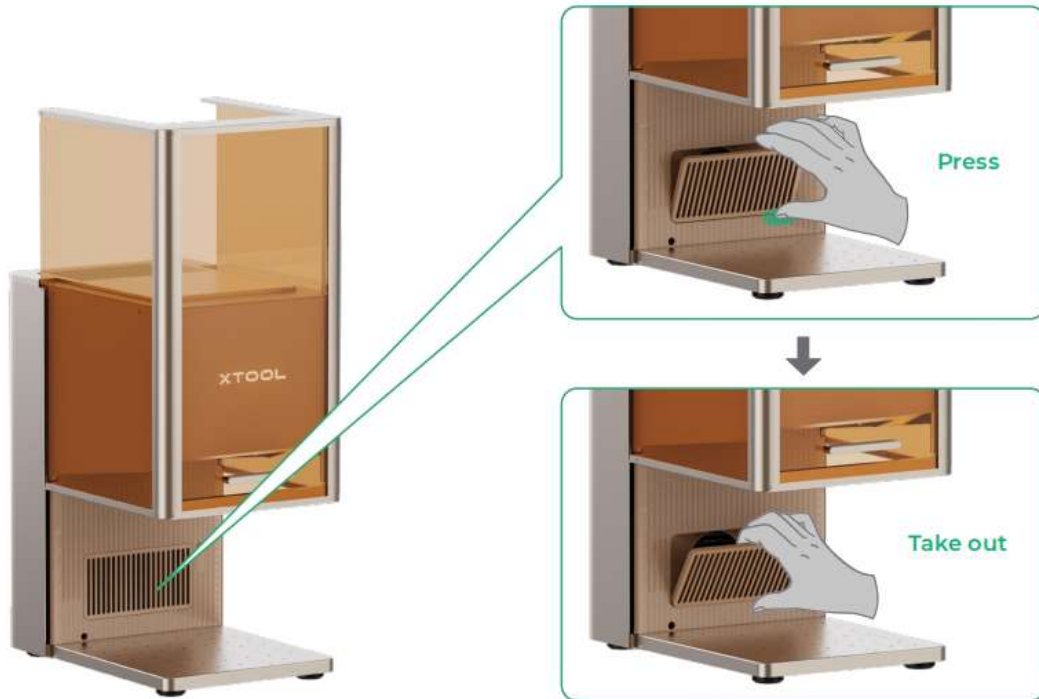
DUERLASER
EXPERT TECHNICIAN

Cristian Sampedro Laorden - 49053658V
C/ de los Trillos Nº1 - Los Rabanos (Soria) - 42191
620091828 - info@duerolaser.com

3. Limpia el módulo del ventilador

Cuando el humo sale de la carcasa protectora, el módulo del ventilador puede quedar bloqueado por el polvo. Límpiala para asegurar que el humo se extraiga correctamente.

(1) Quita el protector magnético del ventilador de la salida de humo.



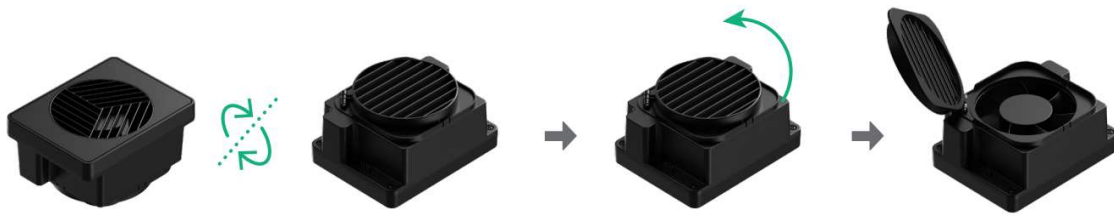
(2) Abre la tapa y luego saca el módulo del ventilador.



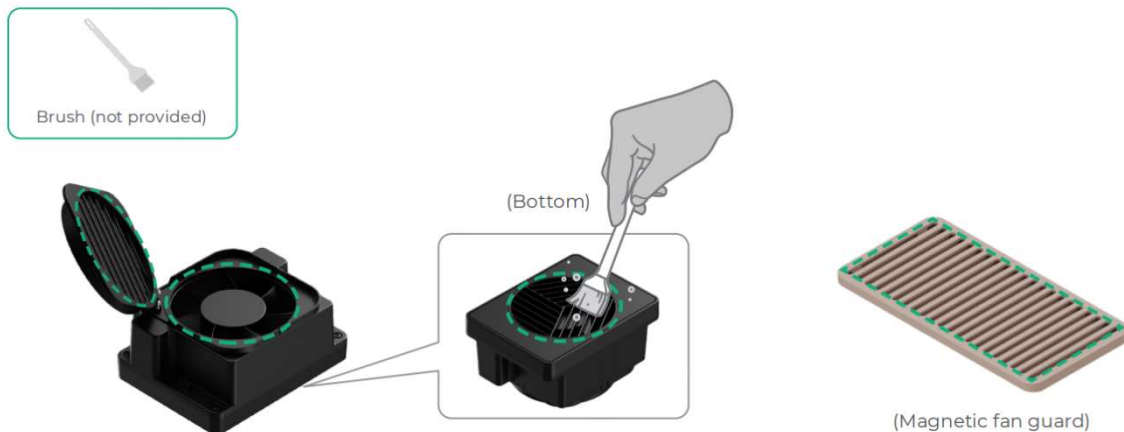
DUEROLASER*
EXPERT TECHNICIAN

Cristian Sampedro Laorden - 49053658V
C/ de los Trillos Nº1 - Los Rabanos (Soria) - 42191
620091828 - info@duerolaser.com

(3) Abre la tapa para acceder al ventilador.



(4) Utilizar un cepillo u otras herramientas para limpiar el módulo del ventilador y la protección magnética del ventilador. Luego, reinstálalos en la unidad principal.



No enjuagues ni sumerjas el módulo del ventilador en agua, ya que podría dañar el circuito.

Cosas que se deben y no se deben hacer

Reemplazo de lente de grabado URFACE y lente interior de grabado

Desconecte la alimentación antes de reemplazar la lente.

Sigue las siguientes directrices para esta operación.

1. **NUNCA** ¡Toca los espejos galvanómetros con las manos! Después de quitar el objetivo de campo, bajo ninguna circunstancia debes tocar los dos espejos galvanómetros que están dentro del dispositivo con las manos.
2. El Los espejos de lente de campo y galvanómetro deben mantenerse **Absolutamente limpio**.
3. Para limpiar la lente de campo (lente de grabado superficial o lente de grabado interior), se usa un paño sin pelusa humedecido con **etanol absoluto**.
4. Para limpiar los espejos galvanómetros, se usa un paño sin pelusa humedecido con **etanol absoluto**. Solo es necesario limpiarlos si se aprecia suciedad en los mismos.

Nota: Debido a la frecuente retirada y reinstalación de las lentes de campo, es inevitable que haya bultos o arañazos en la superficie de los barriles de las lentes de campo durante su uso. Generalmente, estos no afectan al uso normal de los objetivos de campo.

[IMPORTANTE] No mantener la limpieza de los componentes ópticos de forma oportuna puede provocar problemas menores como atenuación de potencia, reducción de la calidad del haz y malos resultados de procesamiento, o en casos graves, daños permanentes en la óptica o componentes!

Panel de listones

El panel de lamas sirve para proporcionar soporte, guiar el flujo de aire y proteger la base del dispositivo durante su uso. Al grabar materiales finos o transparentes, utiliza el panel de listones para evitar dañar la base del dispositivo.

Riser para grabado interior

El riser para grabado interior sirve como herramienta de soporte y posicionamiento durante su uso. Durante el proceso de grabado interior de una pieza de vidrio, si el grabado modelo es bajo y el punto focal está cerca de la placa superior del riser, Existe el riesgo de daños en la placa superior del riser. Por favor, hazlo con precaución.

Botón de parada de emergencia

El botón de parada de emergencia se utiliza para cortar la fuente de alimentación del dispositivo en situaciones de emergencia. No usar el botón de parada de emergencia como el botón de encendido del dispositivo.