

LISTA PARÁMETROS

ORIENTATIVOS

GALVO FIBRA

Diferentes tipos de Hatch:

				
Trama unidireccional. Las líneas de trama se marcarán de izquierda a derecha.	Trama bidireccional. Las líneas de trama se marcarán primero de izquierda a derecha y luego de derecha a izquierda.	Trampilla en forma de anillo. Rellena los objetos desde el exterior hacia el interior como un anillo.	Optimización de la trampilla bidireccional. Similar a la trampilla bidireccional, pero el extremo de cada extremo	Trama discontinua La trama rellena el objeto con líneas de trama perforadas.

MATERIAL	TIPO DE HATCH, ESP LÍNEA	VELOCIDAD (MM/S)	POT (W)	FRQ. (HZ)	COMENTARIOS
ALUMINIO BLANC	BIDIRECCIONAL, 0,03	2000	100	45	QUEDA GRISÁCEO
ACERO INOX	BIDIRECCIONAL, 0,05	1500	90	35	X25 P. Y 3 RELLENOS A 90/180/315
LATÓN	BIDIRECCIONAL, 0,05	2000	100	35	X4 P. QUEDA BLANCO
LATÓN	BIDIRECCIONAL, 0,03	500	2	30	X25 P. Y 3 RELLENOS A 90/180/315
AL. ANOND.	BIDIRECCIONAL, 0,05	1500	100	30	QUEDA BLANCO
ORO 18K	BIDIRECCIONAL, 0,01	700	40	20	X2 P. QUEDA NEGRO
ACERO INOX.	BIDIRECCIONAL, 0,01	300	100	25	QUEDA NEGRO FOCO 10MM ARRIBA
ACERO INOX.	BIDIRECCIONAL, 0,05	1500	50	35	QUEDA BLANCO
ABS	BIDIRECCIONAL, 0,03	500	30	30	QUEDA NEGRO
ALUMINIO	BIDIRECCIONAL, 0,02	100	100	30	QUEDA NEGRO
COBRE	BIDIRECCIONAL, 0,01	200	100	45	QUEDA NEGRO
PLATA	BIDIRECCIONAL, 0,02	100	60	30	QUEDA NEGRO
PETG	BIDIRECCIONAL, 0,02	500	30	30	SEGÚN CONTRASTE
ALUMINIO	BIDIRECCIONAL, 0,05	1500	100	35	X25 P. Y 3 RELLENOS A 90/180/315

MATERIAL	TIPO DE HATCH, ESP LÍNEA	VELOCIDAD	POT (W)	FRQ. (HZ)	COMENTARIOS
HDPE NEGRO/GRIS	BIDIRECCIONAL, 0,05	500	50	50	QUEDA BLANCO
LATÓN	BIDIRECCIONAL, 0,02	150	90	20	QUEDA NEGRO
CUERO NATURAL	BIDIRECCIONAL, 0,05	800	45	35	
CUERO SINTÉTICO	BIDIRECCIONAL, 0,05	1200	25	15	